

株式会社 飯塚製作所

会社概要

技術・知力で未来に芽吹く

A future growing with intellect and technology

経営方針

技術創造を通じて、地域社会に歓迎される会社として発展させる

1. **顧客の信頼に応える。**
2. **新しい価値を創造する。**
3. **独創性を尊重する。**
4. **相互信頼の組織とする。**
5. **働きがいのある会社にする。**

- ・ **名 称** 株式会社 飯塚製作所
- ・ **社 長** 飯塚 靖
- ・ **創 業** 1964年10月（昭和39年）
- ・ **法人化** 1992年 2月（平成4年）
- ・ **資本金** 2000万円
- ・ **従業員** 185名
- ・ **売上** 31億（2017年7月末決算）
- ・ **事業内容** 精密冷間鍛造部品等の開発及び製造・販売

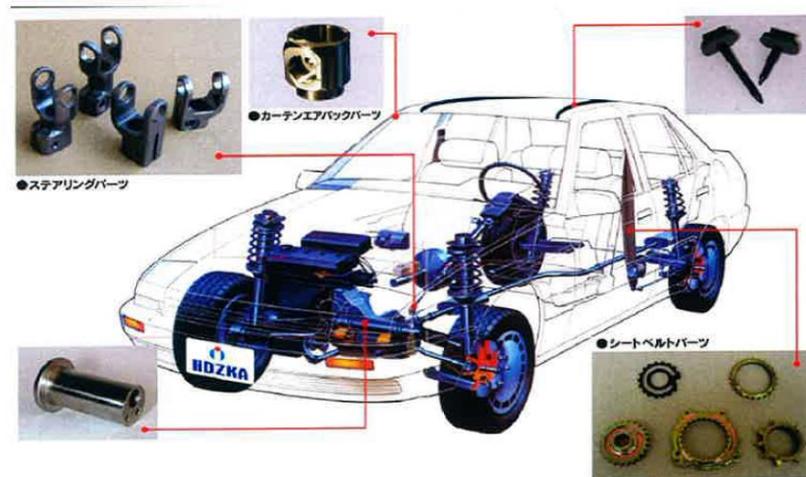
- 1964年10月 奈良県大和高田市根成柿において金属プレス加工業を創業
- 1981年11月 自動車用冷間鍛造部品の開発・量産を開始
- 1992年 2月 社名を株式会社 飯塚製作所とし、法人組織にする
- 2001年10月 ISO9001<品質マネジメント>認証取得
- 2003年 5月 奈良県山辺郡都祁村に針工場立ち上げる
(現在の奈良市都祁馬場町)
- 2004年 1月 ISO14001<環境マネジメントシステム>
認証取得
- 2007年 6月 「元気なモノ作り中小企業300社」
経済産業省 中小企業庁より受賞
- 2010年12月 ISO/TS16949 (自動車産業向け品質マネジメント)
(2018年 IATF16949へ移行) 認証取得
- 2011年10月 鹿児島工場 第1期工事完成
- 2015年 8月 代表取締役社長に飯塚靖就任

精密冷間鍛造部品の開発及び製造・販売

※売上の約94%が自動車関連部品です。

営業品目

- 自動車用冷間鍛造部品
- その他冷間鍛造部品
- 精密機械加工部品
- プレス加工部品
- 冷間鍛造金型／プレス金型の設計製作



主要品目

シートベルト用部品



エアバッグ用部品



エンジンターボ用部品

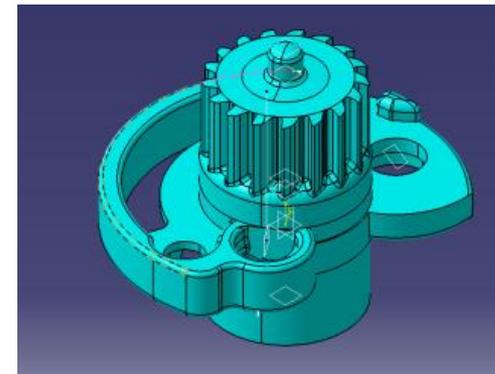
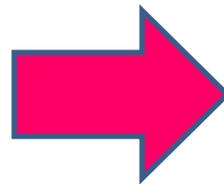
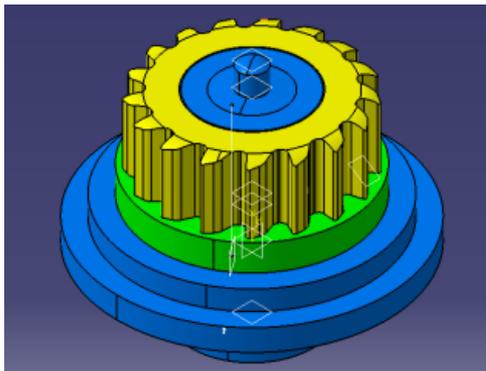


その他
部品



3ピース製品を切削レスにて1ピース化

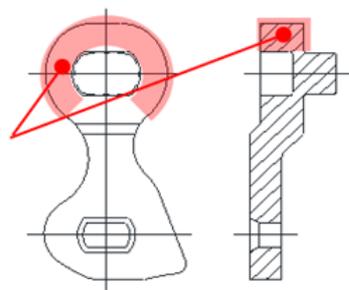
従来はダイカスト加工の3部品で構成された部品を1部品化することにより強度を上げ、肉厚が薄くなることにより重量は30%削減され、大幅なコスト削減に協力することができました。



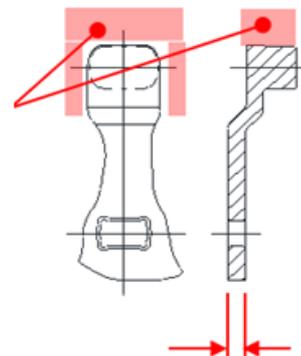
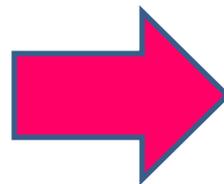
開発事例 2

従来の工法では加工上必要な個所を機能上は必要ない為
省いた形状で量産加工

ステンレス材の冷間鍛造に挑戦。ターボエンジン部品の為、高精度を
要求されたが、トライアンドエラーにて実現。小型化、軽量化に成功。



従来品 5.3g



新形状 2.0g (▲62%)



溶接品をカシメ工法で接合

従来溶接で接合されていたものをカシメ工法で接合。
接合部の強度アップが実現し、大量生産が可能となり、
コストダウンを実現することができました。

	接合方法	接合部の強度
一般製品	溶接	普通
IIDZKA製品	かしめ	高強度





鹿児島工場（2011/10/1竣工）

鹿児島県始良市蒲生町久末3043番地8

敷地面積	18,972.47m ²
床面積	1階 1,751.84m ²
	2階 218.78m ²



本社

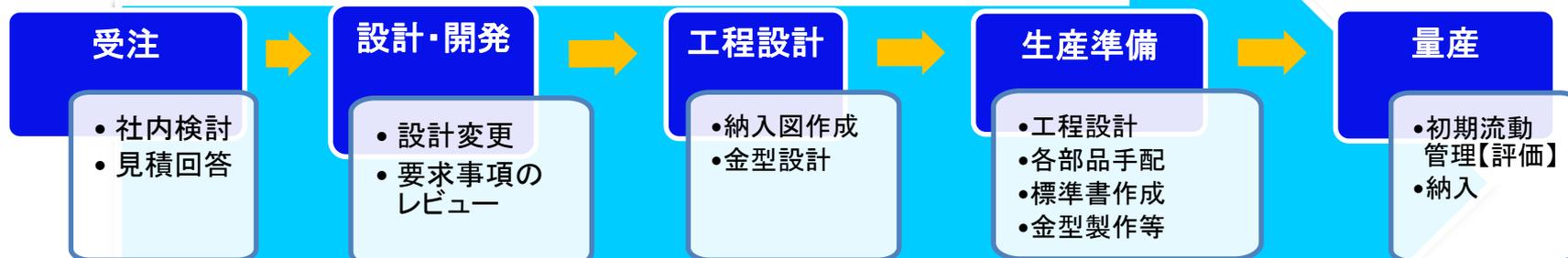
奈良県大和高田市根成柿493番地



針工場

奈良県奈良市都祁馬場町767番地

iiDZKAの強み1 (開発・量産プロセス)



製造設計から金型設計、試作、量産試作、量産までをすべて自社で完結。
品質管理・品質保証体制を完備しており、高品質製品の量産を短納期にて実現致します。

金型自社設計/製造

当社では金型の設計から製造まで行っており、
金型製造専用の設備も保有しております。
複雑形状の製品等、多様なニーズにお応え致します。
また、設計変更、工程改善等においても
迅速に対応が可能です。

<金型設備>

- 金型製造設備：5軸制御
マシニングセンター
- 型彫放電加工機
- ワイヤーカット放電加工機
- 平面研削機
- 細穴放電加工機・圧入機等

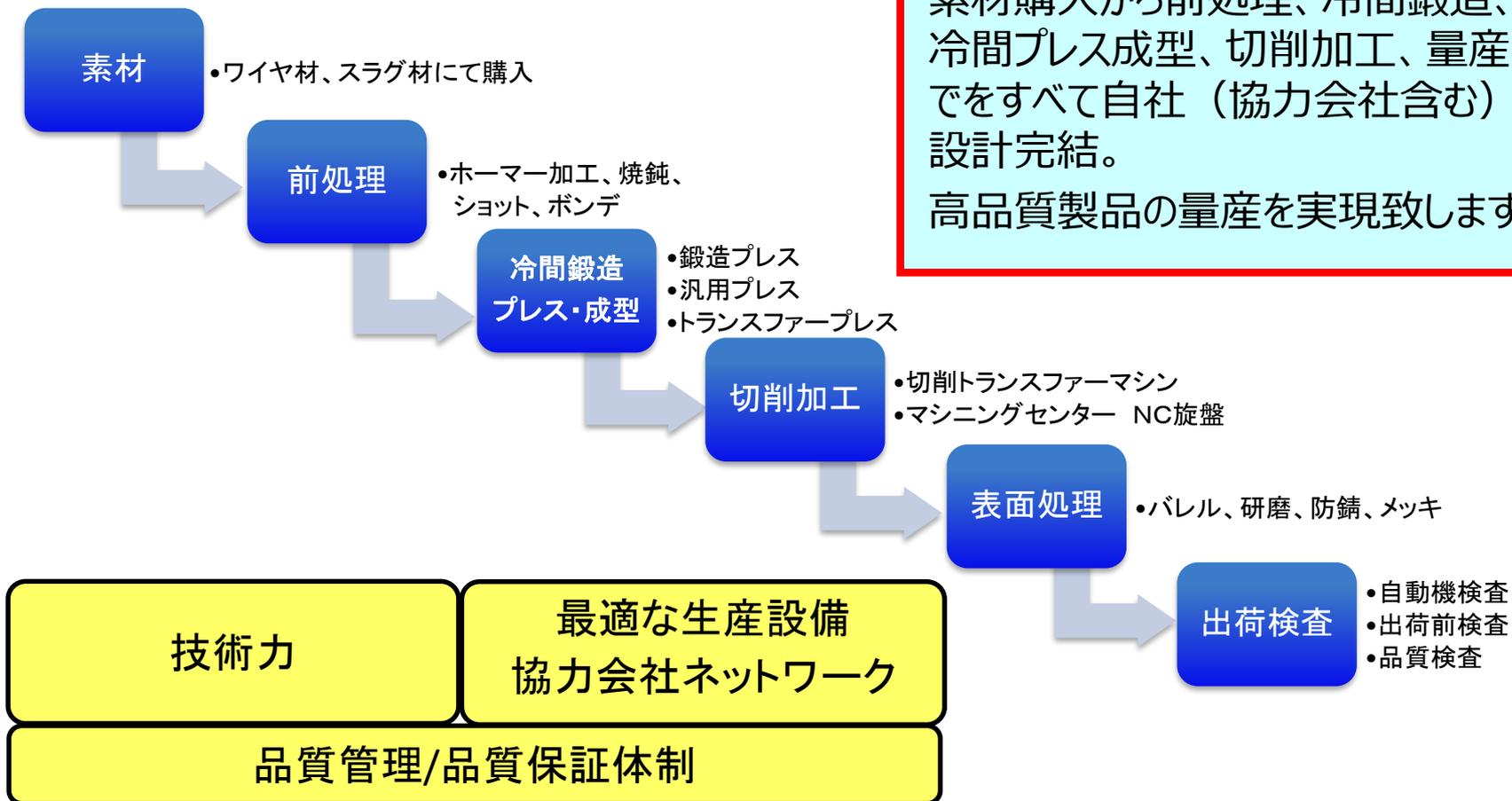


Roeders社製5軸制御
マシニングセンター

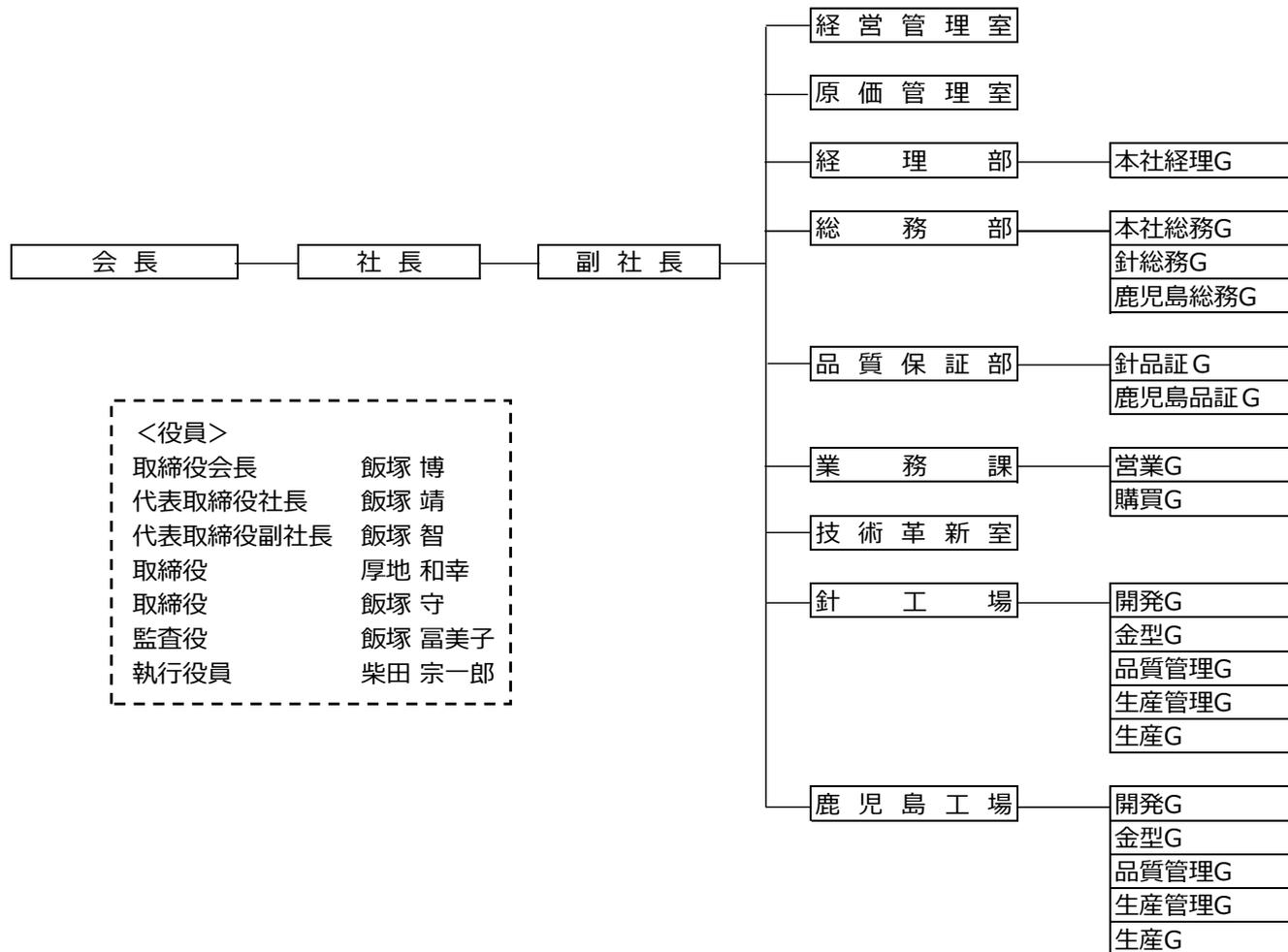
iiDZKAの強み2 (製造プロセス)



素材購入から前処理、冷間鍛造、冷間プレス成型、切削加工、量産までをすべて自社（協力会社含む）で設計完結。
高品質製品の量産を実現致します。



組織体制



主要設備



鍛造プレス630トン



精密成型トランスファープレス300トン、600トン

- 鍛造プレス 800トン
- 鍛造プレス 400トン
- 鍛造プレス 250トン
- 鍛造プレス 250トンロング
- 鍛造プレス 160トン
- 汎用プレス

等

<その他>

- ・CNC 旋盤
- ・マシニングセンター
- ・洗浄機
- ・転造機
- ・遠心バレル機

等



ロータリー式トランスファー切削機 (Piffner社)

各種試験・検査

当社で生み出された製品は、入念な受け入れ検査から、加工段階でのチェック、そして出荷検査の判定をクリアした物だけになります。自動検査機に加えて、引張試験、硬さ試験、表面粗さやキズ、錆などを観察する外観検査、各種測定器具による寸法検査をしています。

- 検査設備：三次元測定機・真円度測定機・形状測定機・表面粗さ測定機・30トン万能試験機・投影機・工具顕微鏡・磁粉探傷装置・硬度計 等



自動検査機

認証



- ISO9001 <品質マネジメントシステム> 2001年より
- ISO14001 <環境マネジメントシステム> 2004年より
- ISO/TS16949 <自動車産業向け品質マネジメントシステム> 2010年より
IATF16949 へ移行 2018年より



特許

取得特許数 16件

特許出願中 2件

評価 (表彰)

- 「元気なモノ作り中小企業300社」
経済産業省中小企業庁より受賞
- 「奈良発キラリと光るものづくり企業セレクション
Toward The Global Niche Top企業ガイドブック2016」
に選定される。
- 奈良県より「海外展開リーディングカンパニー」
に選定されました。2018年



ありがとうございました。